

# Modernisering av slyngeprosessen



En effektiv slyngelinje kan bygges i et utall varianter med forskjellig grad av automatisering. Skrelling og stikking kan nå utføres i samme maskin i en operasjon, der løsner er innebygget i skrellemaskinen. Tavlene med lynghonning er da klare for slynging og de slyngene en kanskje allerede har kan benyttes. Dette er den rimeligste automatiske slyngelinjen.

Eller en velger å sette opp en komplett linje med en gang, som tradisjonelt kan bestå av: Rullebord for skrapping av topplister og bunnlister, de-boxer med pneumatisk løft av kassen, kjedemater, skrellemaskin med oppvarmede vibrerende kniver, pricker-ruller (stikker), tavlemagasin for slyngeklare tavler, dryppbakke under magasin, voks-skrue, elektrisk drevet fremføring av tavler til 80 rammers horisontalslyng med elektrisk aktuator for åpning/lukking av deksel, tavlemagasin for slyngede tavler, 160 liters sump med heater og grovsil, og transportabel pumpe. Transportbånd for tomme kasser. Leveres delvis montert og settes opp uten at mekaniker er nødvendig. Honningbehandlingsutstyr som dekanteringstanker, creamer, tappemaskin etc. er ikke inkludert i selve linjen.

Med en 80 rammers slyng kan en regne kapasiteten til ca. 240 rammer lynghonning per time, eller opptil 500 kg honning/h. Det regnes tilstrekkelig med en person i slyngrommet.



Kontakt oss gjerne for flere opplysninger og tilbud

ØYGARDSBI – [www.oygardsbi.com](http://www.oygardsbi.com) – [johnstrandaboe@gmail.com](mailto:johnstrandaboe@gmail.com) - 97075409